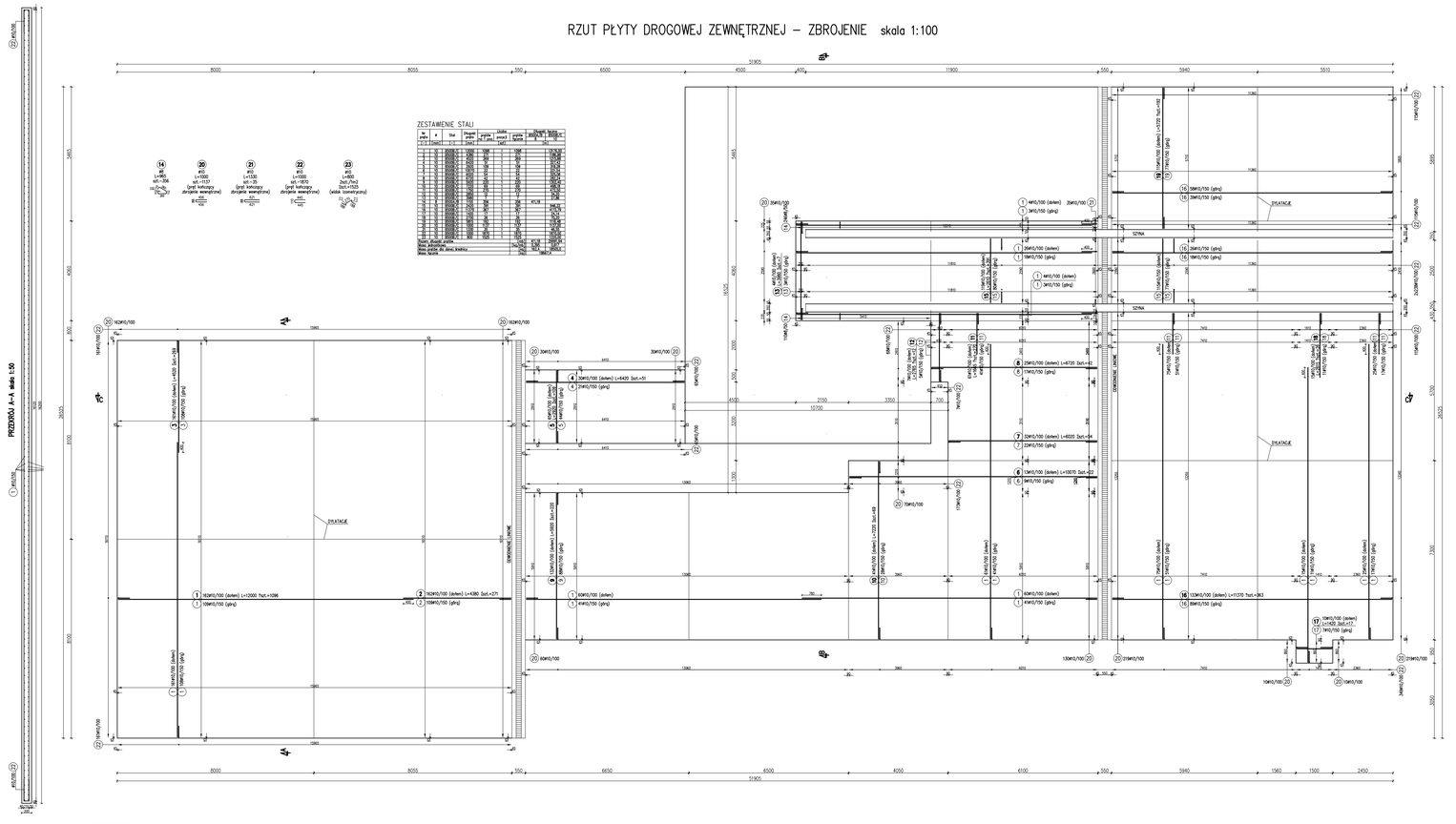
RZUT PŁYTY DROGOWEJ ZEWNĘTRZNEJ – ZBROJENIE skala 1:100



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycji	Długość łączna prętów łącznie	B500A/B ø6	B500B/C ø12
[–]	[mm]	[–]	[m]		[szt]		[m]	
1	10	B500B/C	12,00	1096	1	1096		13152,00
2	10	B500B/C	4,38	271	1	271		1186,98
3	10	B500B/C	4,52	269	1	269		1215,88
4	10	B500B/C	6,42	51	1	51		327,42
5	10	B500B/C	2,92	109	1	109		318,28
6	10	B500B/C	10,07	22	1	22		221,54
7	10	B500B/C	6,02	54	1	54		325,08
8	10	B500B/C	6,72	42	1	42		282,24
9	10	B500B/C	5,92	220	1	220		1302,40
10	10	B500B/C	7,22	69	1	69		498,18
11	10	B500B/C	1,66	270	1	270		449,55
12	10	B500B/C	2,76	12	1	12		33,18
13	10	B500B/C	3,98	7	1	7		27,86
14	8	B500A/B	0,96	356		356	343,54	
15	10	B500B/C	2,61	391	1	391		1020,51
16	10	B500B/C	11,37	363	1	363		4127,31
17	10	B500B/C	1,42	17	1	17		24,14
18	10	B500B/C	2,62	26	1	26		67,99
19	10	B500B/C	5,72	192	1	192		1098,24
20	10	B500B/C	1,00	1137	1	1137		1137,00
21	10	B500B/C	1,33	35	1	35		46,55
22	10	B500B/C	1,00	1870	1	1870		1870,00
23	10	B500B/C	0,80	1525	1	1525		1220,00
Razem: długość prętów						[mb]	343,54	29950,33
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395	0,617
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	135,7	18480,6
Masa łącznie						[kg]	18616,3	

ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	Długość łączna B500A/B ø6	B500B/C ø12
[–]	[mm]	[–]	[m]		[szt]		[m]	
31	6	B500A/B	1,32	240	1	240	316,80	
32	12	B500B/C	303,00	1	1	1		303,00
Razem: długość prętów						[mb]	316,80	303,00
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	70,3	269,1
Masa łącznie						[kg]	339,4	

ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	Długość łączna B500A/B ø6	B500B/C ø12
[–]	[mm]	[–]	[m]		[szt]		[m]	
33	6	B500A/B	1,64	194	1	194	318,16	
34	12	B500B/C	246,00	1	1	1		246,00
Razem: długość prętów						[mb]	318,16	246,00
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	70,6	218,4
Masa łącznie						[kg]	289,0	

PRZEKRÓJ A–A skala 1:50

PRZEKRÓJ B–B
RAMPA, PŁYTA POSTOJOWA
skala 1:100

DETAL DYLATACJI POŚREDNIEJ PŁYT
SKALA 1:5

DETAL "A"
SKALA 1:25

DETAL ŁAWY FUNDAMENTOWEJ POD SZYNĘ PRZESUWNICY
WYKONAĆ 48mb
SKALA 1:20

DTAL ŁAWY FUNDAMENTOWEJ POD ODWODNIENIE LINIOWE
WYKONAĆ 7,5mb (wg. opisu branży sanitarnej)
SKALA 1:20

PRZEKRÓJ C–C
PŁYTA PRZEDHANGAROWA, RAMPA
skala 1:100

BETON C30/37 DYBLOWANY, WODOSZCZELNY W-8, MROZOODPORNY
STOPA SZCZELINOWANA, gr. 25 cm
PODKŁADOWY BETON CEMENTOWY C12/15 gr. 10cm
POZIOLUZNIA Z BETONU CEMENTOWEGO C12/15 gr. 15cm
WARSTWA WODOSZCZELNIENIA Z MIESZANKI ASFALTOWO-KAUCZUKOWEJ
S=3,5mm WG. PN-B-11111 – POZIOMO I PIONOWO
ZAGĘSZCZONY, LUB WTÓRNY GRUNT, CHARAKTERYSTYKA min. 130 MPa
STABILIZACJA POZIOMA Z DOMIESZKĄ WAPIENNO-CEMENTOWEJ Rm=2,5 MPa, gr. min 25cm

PODŁOŻE GRUNTOWE – ZAGĘSZCZONY, NOŚNOŚĆ min. 130 MPa

PŁYTA POSTOJOWA – ZA. PODŁ. gr.=1000kg/m2
BETON C30/37 DYBLOWANY, WODOSZCZELNY W-8, MROZOODPORNY
STOPA SZCZELINOWANA, gr. 25cm
PODKŁADOWY BETON CEMENTOWY C12/15 gr. 10cm
PODŁOŻE GRUNTOWE – ZAGĘSZCZONY, NOŚNOŚĆ min. 130 MPa

ŁAWY, RUSZT, STOPY FUND. – BETON C30/37

Wymiary szczelny dostosować do przyjętego systemu uszczelniającego

Wypełnienie materiałem twardoelastycznym, poliuretanowym, samorozlewnym (odpornym na paliwo lotnicze i środki odladzające)
Podkładka twardoelastyczna poliuretanowa, samorozlewna gr. 3cm
Warstwa podstawowa (np. Ov pojon)
Systemowe mocowanie sprynte typu SB
Warstwa podstawowa (np. Ov pojon)
Szyna tramwajowa z rowkiem R60N (spawane po podkładki)
Ława 200x500
Beton: C20/25 Xklasa ekspozycji XF4, Slat zagęszczenia
RS00A/B/C Otulina: 50mm (spód), 30mm(pozostałe)
Wymiana gruntu na podsypkę lub piasek stabilizowany cementem zagęszczony do In=0,98 do głębokoś ~1,1 m p.p.t.
ø6 co 200
warstwa betonu C8/10 gr. min. 10cm

Ława 150x710
Beton: C20/25 Xklasa ekspozycji XF4, Slat zbrojeniowa
RS00A/B/C Otulina: 50mm (spód), 30mm(pozostałe)
ø6 co 200
warstwa betonu C8/10 gr. min. 10cm

MATERIAŁY
Stal zbrojeniowa: B500A/B/C
Beton: C30/37 (B37) W8
Wskaźnik wpływ stuczynni: 16mm
Klasa ekspozycji: XF4
Wrzosowiskowość: F-150
Otulina: od dołu: 50mm
Otulina: pozostałe powierzchni: 40mm
Minimalna długość zakładu prętów i siatek: 40ø
Klasa ekspozycji: XF4
Zbrojenie: siatki i pojedyncze kawale stalowej
Zalewanie zgrubne – gr. płyt/ścian min. 100cm
Płyty dylatacyjne układać naprzemiennie
(w jednym przekroju łączyć do 50% prętów)

POZIOM +/–0,00 = 183,62m n.p.m.

DATA	OPIS	NR

PROJEKT: Budowa bazy Śmigłowcowej Służby Ratownictwa Medycznego (HEMS) wraz z niezbędnymi elementami zagospodarowania terenu i infrastruktury technicznej wraz z FATO na działce nr 630 ob 0004 Janowice, gm. Mełgiew

INWESTOR: Lotnicze Pogotowie Ratunkowe ul. Księżycowa 5 01–934 Warszawa

FAZA	WYKONAWCZY	W
BRANŻA	KONSTRUKCJA	K

innebo sp. z o.o.
pracownia architektoniczna
ul.Wolska 54/7, 01-134 Warszawa
biuro@innebo.com NIP 527 268 76 63
M: +48 660 907 201, T: +48 22 254 70 48

PROJEKTANT	mgr inż. Wojciech Perliński–Chałoda; nr upr. LOD/3285/PWOK/17	PODPIS
WSPÓŁPRACA	inż. Dawid Szewczyk	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Robert Szymor nr upr. 155/01/WL	

TYTUŁ RYSUNKU: PLATFORMA ŚMIGŁOWCA SZALUNEK I ZBROJENIE cz.I

NR RYSUNKU	JA_FW_K_P2T+1	SKALA 1:100/1:50 1:20/1:5
DATA	19.11.2017	