



LOTNICZE POGOTOWIE RATUNKOWE

CENTRALA

ul. Księżycowa 5, 01-934 Warszawa, tel. (22) 22-99-931/932, fax. (22) 22-99-933

ZAŁACZNIK NR 2 DO SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W POSTĘPOWANIU „ZAKUP WRAZ Z DOSTAWĄ SPODNI LETNICH DLA LOTNICZYCH ZESPOŁÓW RATOWNICTWA MEDYCZNEGO ORAZ CENTRUM OPERACYJNEGO LPR”

Spodnie letnie dla członków lotniczych zespołów ratownictwa medycznego
oraz centrum operacyjnego LPR
w ilości 470 sztuk

Warszawa, 2021

Spis treści:

1. Rysunek spodni	3
2. Przeznaczenie	3
3. Opis spodni letnich:	3
4. Wymagania techniczne	6
5. Sztukowanie elementów	6
6. Cechowanie, składanie i pakowanie	6
6.1. Rozmieszczenie cech dostawcy	6
6.2. Składanie	6
6.3. Pakowanie	6
7. Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii	6
8. Zasady odbioru	6
9. Gwarancja na wyrób	6

1. *Rysunek poglądowy spodni*



2. *Przeznaczenie*

Spodnie wykonane z wytrzymałej tkaniny o dobrej przepuszczalności powietrza w kolorze czerwonym z czarnymi wstawkami. Przeznaczone do codziennego użytku w czasie pełnienia dyżurów oraz wykonywania lotów przez załogi Śmigłowej Służby Ratownictwa Medycznego HEMS (ang.: Helicopter Emergency Medical Service) i Samolotowego Zespołu Transportowego (SZT) w okresie wiosenno – letnim oraz pełnienia dyżurów przez dyspozytorów centrum operacyjnego LPR.

Podstawa prawna:

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia z dnia 17 grudnia 2019 r. w sprawie oznaczenia systemu Państwowe Ratownictwo Medyczne oraz wymagań w zakresie umundurowania członków zespołów ratownictwa medycznego (Dz.U. poz. 2487).

3. *Opis spodni letnich:*

Poz.	SPODNI
	<u>OGÓLNE</u>
1	spodnie w kolorze czerwonym z elementami w kolorze czarnym

1.1	karczek tyłu, szlufki, wlot kieszeni przodu, wzmocnienia kolan, wstawka (klin) w kroku i dół nogawek - kolor czarny, pozostała część spodni w kolorze czerwonym.
2	wykończenia, dodatki dobrane do spodni
	<u>MATERIAŁ</u>
3	tkanina czerwona, splot rip-stop
3.1	skład surowcowy: 50% PES, 50% CO
3.2	gramatura: 205 g/m ² ±10
3.3	zmiana wymiarów po praniu i prasowaniu nie więcej niż 3%
4	tkanina czarna (elastyczna), splot rip-stop
4.1	skład surowcowy: 87% cordura, 13% elastan
4.2	gramatura: 245 g/m ² ±5
4.3	wykończenie wodoodporne
	<u>DODATKI</u>
5	dodatki krawieckie - dobrane do materiału:
5.1	zamki YKK lub równoważne
5.2	guzik metalowy
6	ściegi - dobrane do materiału
7	szwy – dobrane do materiału
8	taśmy odblaskowe termotransferowe pryzmatyczne o szer. 5 cm. w kolorze szarym, dopuszcza się kolor srebrny
	<u>SPODNIE - OPIS</u>
9	spodnie długie, nie krępujące ruchów użytkownika, w siedzeniu swobodne
10	stan spodni podniesiony zabezpieczający przed zsuwaniem się spodni przy kucaniu
11	na tyle karczek wykonany z tkaniny elastycznej dający większą swobodę ruchu
12	w kroku wszyty długi klin z tkaniny elastycznej
13	pasek spodni z komfortową regulacją obwodu bez efektu marszczenia, w której element elastyczny (guma) jest ruchomy wewnątrz paska
14	do paska doszyte są szlufki mieszczące pas taktyczny o szer. 4,5 cm, w pasku guzik metalowy
15	zapięcie rozporka na zamek
16	kieszenie biodrowe:
16.1	dwie kieszenie
16.2	symetrycznie - po lewej i prawej stronie
16.3	kieszenie wpuszczane z szerokimi wlotami, ułożonymi poziomo, odszytymi ukośnie do boku, z dużymi workami kieszeniowymi - z zachowaniem ergonomii użytkowania
17	kieszenie na udach:
17.1	dwie kieszenie
17.2	symetrycznie - po lewej i prawej stronie
17.3	kieszenie przestrzenne o wymiarach 20 cm (szerokość), 24 cm (wysokość)
17.4	zapinane za pomocą dwóch zamków rewersowych pionowo i poziomo, co ułatwia dostęp do nich zarówno w pozycji siedzącej, jak i stojącej

18	kieszenie na wysokości łydki:
18.1	dwie kieszenie
18.2	symetrycznie - po lewej i prawej stronie
18.3	kieszenie o wymiarach 21 cm (szerokość), 19 cm (wysokość)
18.4	w dolnej części kieszeni zaszewki
18.5	kieszenie zapinane za pomocą zamków rewersowych ułożonych poziomo
19	wyprofilowane kolana
20	na wysokości kolan naszyte wzmocnienia, tworzące kieszenie na nakolanniki z wlotem od dołu
20.1	wzmocnienia z zabezpieczeniem przed wysuwaniem się nakolannika
20.2	wzmocnienia z zaszewkami dla lepszego komfortu użytkowania
20.3	nakolanniki wykonane z materiału piankowego EVA, spełniające normę EN14404, dopasowane do kieszeni
21	dół spodni:
21.1	dół spodni odcięty
21.2	wstawka dolna łączy nogawkę przodu z nogawką tyłu i swą środkową częścią łączy się z klinem w kroku
22	taśmy odblaskowe:
22.1	taśma pryzmatyczna termotransferowa
22.2	pojedynczy pas, o szerokości 5 cm
22.3	na dole nogawek - na całym obwodzie, minimum 5 cm od dolnej krawędzi nogawek
22.4	jednocześnie poniżej stawu kolanowego
<u>ROZMIARY</u>	
23	szycie według określonych zasad:
23.1	szycie na podstawie tzw. standardowych rozmiarów (typu S, M, L itp.), uwzględniających cechy indywidualne użytkownika, przesłanych wraz z każdym oddzielnym zamówieniem
23.2	do oferty należy dołączyć tabelę tzw. rozmiarów standardowych (typu: S, M, L itp) wraz ze szczegółowym opisem tych rozmiarów

4. *Wymagania techniczne*

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z niniejszym Opiskem przedmiotu zamówienia.

5. *Sztukowanie elementów*

W wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

6. *Cechowanie, składanie i pakowanie*

6.1. *Rozmieszczenie cech dostawcy*

Wszywka firmowa (zawierająca nazwę i znak firmowy wykonawcy/dostawcy), **z oznaczeniem rozmiaru** oraz **ze sposobem konserwacji wyrobu**, umieszczona wewnątrz spodni. Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodne z PN-EN ISO 3758:2012 lub równoważną, obejmujące następujący układ znaków według wzoru:



6.2. *Składanie*

Spodnie należy złożyć po szerokości na połowę, następnie po długości na połowę.

6.3. *Pakowanie*

Pakowanie w worek foliowy strunowy z oznaczeniem rozmiaru. Spodnie jednej wielkości włożyć w jednym kierunku do kartonu zbiorczego. Karton zakleić taśmą.

7. *Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii*

Materiał zasadniczy, z którego wykonano spodnie musi być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych.

Wykonanie materiału musi zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – minimum II klasa.

8. *Zasady odbioru*

Zasady odbioru zostały określone w umowie.

9. *Gwarancja na wyrób*

Gwarancja na wyrób została określona w umowie.