**Załącznik nr 1**

**Opis Przedmiotu Zamówienia**

Dostawa z montażem 7 osłon agregatów paliwowych, będących częścią stacji paliw, zlokalizowanych w 7 bazach Lotniczego Pogotowia Ratunkowego („LPR”).

W każdej bazie LPR realizacja usługi obejmuje:

1. Przeprowadzenie przez Wykonawcę wizji lokalnej, celem wykonania pomiarów obecnie istniejącej osłony agregatu paliwowego.
2. Demontaż obecnie zamontowanej osłony agregatu paliwowego (tj. ścian bocznych, ściany tylnej, dachu i żaluzji).
3. Dostawa i montaż nowej osłony agregatu paliwowego (tj. ścian bocznych, ściany tylnej, dachu i żaluzji).
4. Uprzątnięcie i zabranie z terenu bazy LPR zdemontowanej osłony agregatu paliwowego.

Wymagania techniczne każdej osłony:

1. Osłona wykonana ze stali nierdzewnej A304, o grubości 2 mm, nieszczotkowanej.
2. Roleta wykonana z blachy aluminiowej, zwijana, szczelna.
3. Wymiary nowej osłony, w tym żaluzji odpowiadające pomiarom dokonanym w trakcie wizji lokalnej.
4. Osłona dachowa agregatu paliwowego wyposażona w dwie rynienki ociekowe umieszczone nad żaluzją oraz nad ścianą tylną. Osłona dachowa z przetłoczeniem w celu zapewnienia sztywności konstrukcji dachu.
5. Osłona dachowa demontowana, przykręcana do konstrukcji agregatu paliwowego 6 śrubami (po trzy śruby umieszczone po bokach konstrukcji). Śruby soczewkowe z łbem podkładkowym z gniazdem imbusowym.
6. Ściana tylna osłony demontowana, wyposażona w uchwyt do jej zdejmowania, umieszczony w jej górnej części.

Mocowanie osłony:

-) w górnej jej części wsuwana pod osłonę dachową,

-) w dolnej jej części mocowana do konstrukcji agregatu paliwowego w trzech miejscach (po bokach umocowana od wewnętrznej strony osłony za pomocą przedłużonych śrub motylkowych, pośrodku umocowana od zewn. strony osłony za pomocą zamka przemysłowego z rączką).

1. Ściana boczna osłony od strony zwijadła demontowana.

Mocowanie osłony:

-) w górnej jej części wsuwana pod osłonę dachową i przykręcana do konstrukcji agregatu paliwowego tymi samymi śrubami, co osłona dachowa,

-) po bokach przykręcana do konstrukcji agregatu min. 3 śrubami z każdej strony,

-) w dolnej jej części przykręcana do konstrukcji agregatu 3 śrubami.

Śruby soczewkowe z łbem podkładkowym z gniazdem imbusowym.

1. Ściana boczna osłony od strony filtra paliwowego demontowana, wyposażona w uchwyt do jej zdejmowania, umieszczony w jej górnej części.

Mocowanie osłony:

-) w górnej jej części wsuwana pod osłonę dachową i przykręcana do konstrukcji agregatu paliwowego tymi samymi śrubami, co osłona dachowa,

-) po bokach przykręcana do konstrukcji agregatu min. 3 śrubami z każdej strony,

-) w dolnej jej części mocowana do konstrukcji agregatu 2 zamkami przemysłowymi z wkładka kwadratową.

Śruby soczewkowe z łbem podkładkowym z gniazdem imbusowym.

1. Ściana przednia osłony - żaluzja mocowana po bokach do konstrukcji agregatu paliwowego.
2. Osłona agregatu paliwowego wyposażona w uchwyt na pistolet paliwowy, umieszczony na zewnętrznej stronie ściany bocznej agregatu paliwowego, od strony zwijadła węża paliwowego.
3. Żaluzja wyposażona w klamkę oraz zamek (nr kluczyka 9016).
4. Możliwość mocowania żaluzji do osłony agregatu paliwowego za pomocą plomby.

**UWAGA:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie przez Wykonawcę innych metod mocowania osłony pod warunkiem uzyskania akceptacji przez Zamawiającego.

Lista baz LPR do których będzie miała miejsce dostawa oraz montaż osłon agregatów paliwowych.

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Lokalizacje baz LPR** |
| 1 | Filia w Sanoku, 38-500 Sanok, ul. Biała Góra, Lotnisko Sanok |
| 2 | Filia w Suwałkach, 16-400 Suwałki, ul. Wojczyńskiego 2A |
| 3 | Filia w Białymstoku, 15-602 Białystok, ul. Ciołkowskiego 2 |
| 4 | Filia w Zielonej Górze, 66-015 Zielona Góra, Przylep – Skokowa 17 |
| 5 | Filia w Poznaniu, 60-189 Poznań, ul. Bukowska 283, Lotnisko - Ławica |
| 6 | Filia w Łodzi, 94-328 Łódź, Lotnisko-Lublinek, ul. Gen. Maczka 36C |
| 7 | Oddział w Szczecinie, 72-100 Goleniów, Lotnisko Szczecin-Goleniów |